1.692.250

Determinador de Azul de Metileno, em areias de fundição, composto por 01 agitador mecânico com velocidade regulável; 01 bureta de vidro de três vias com capacidade de 50ml; 01 copos de aço inoxidável de 300ml; 01 suporte; 01 frasco âmbar com saída inferior e 01 frasco receptor. Alimentação: 220V - 50/60Hz.
Conforme normas: NBR 12045; CEMP 123 e 063.

1.692.250 - Determinador de azul de metileno 220V - 50/60Hz

Peso: 16 kg

4.417.004

Viscosímetro Tipo Copo CEMP para líquidos (Comissão de Estudos da Matéria Prima), com tripé e placa de vidro.

1.640.001 - Viscosímetro para líquidos tipo copo CEMP

Peso: 1,5 kg

Viscosímetro Tipo Copo Ford, utilizado para determinar a viscosidade cinemática de tintas, vernizes, resinas e outros líquidos com propriedades Newtonianas a 25ºC. Construído em alumínio com tripé com pés reguláveis. Acompanha placa de vidro. Disponível nos modelos com orifícios de nº 4, 6 e 8. Conforme normas: NBR 5849; MB 1117; ASTM-D 1200.

4.417.004 - Viscosímetro copo Ford nº 4
4.417.006 - Viscosímetro copo Ford nº 6
4.417.008 - Viscosímetro copo Ford nº 8

6.640.010

6.640.020

Funil Hall para Densidade de Pós, com pedestal. Conforme normas: ASTM B 213, B 212; ISO 4490, 3923/1.

Funil Carney para Densidade de Pós. Copo para uso no pedestal do Funil de Hall. Conforme normas: ASTM B 417; ISO 3923/1.

6.640.010 - Funil Hall para Densidade de Pós (Conjunto: pedestal e funil).
6.640.020 - Funil Carney para Densidade de Pós (Apenas funil).
6.640.011 - Base Avulsa para Funil Hall/Carney (Apenas o pedestal).

1.418.250

1.489.005

4.438.001

Embutidora Metalográfica MAXIPRESS, Prensa hidráulica semi automática para embutimento de amostras em resinas termoplásticas. Possui sistema automático de aquecimento e resfriamento, com indicações luminosas, controlados por meio de temporizador interligado a um termostato que permite um ajuste preciso na temperatura de moldagem. A aplicação e alívio de carga se faz através do sistema hidráulico manual com pressão controlada por intermédio de um manômetro com escala de 0 a 300Kgf/cm².
A unidade de embutimento é isolada com material antitérmico, impedindo a propagação de calor aos componentes elétricos e hidráulicos.
Características:
- Temporizador: 0 a 30 minutos;
- Tempo médio de embutimento: 10 minutos;
- Alimentação: 220V - 50/60Hz - monofásico;
- Ø da amostra: 30mm;
- Dimensões: 288X300X530mm.

1.418.250 - Embutidora metalográfica MAXIPRESS 220V - 50/60Hz

Peso: 30 kg

Material de consumo

1.418.005 - Baquelite metalográfica em pó - cor preta (balde com 5Kg)
4.438.001 - Desmoldante metalográfico (spray)

1.408.002

Kit para Embutimento a Frio, por meio de resina acrílica de rápida polimerização.
O Kit contém:
- 1kg de resina acrílica transparente em pó e seu catalizador;
- 20ml de desmoldante;
- 04 moldes plásticos Ø25mm e 4 moldes Ø 30mm;
- 01 copo becker plástico para mistura da resina;
- 30 espátulas de madeira;
- 02 copos becker de vidro de 50ml.

1.408.002 - Kit para embutimento a frio - resina acrílica
1.408.004 - Kit de reposição - resina acrílica
6.408.033 - Molde para embutimento Ø33 x 25mm